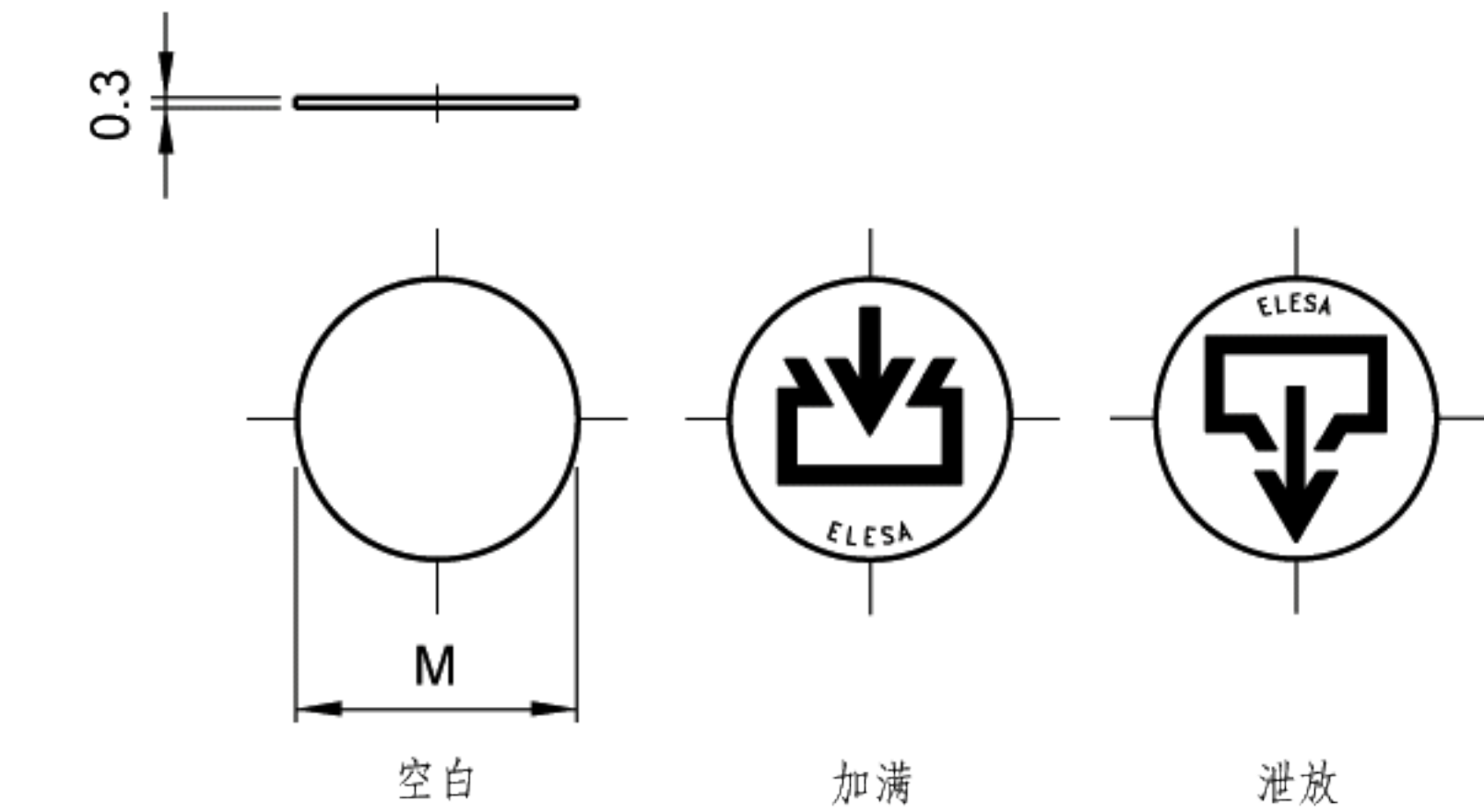


油塞带图形符号贴片

- 亚光阳极氧化铝板：
 - MH.N=无符号
 - MH.C=带“加满”图标符号，符合DIN标准。
 - MH.S=带“泄放”图标符号，符合DIN标准。
- 自粘贴片，以便粘贴到油塞头平整表面。适合用于TCD, TSD和TN油塞。
最高连续工作温度130°C。



装配举例



空白标签		加满标签		泄放标签		M ▲
代码	型 号	代码	型 号	代码	型 号	Ø
39501	MH.19-N	39521	MH.19-C	39541	MH.19-S	15
39503	MH.22-N	39523	MH.22-C	39543	MH.22-S	17
39505	MH.26-N	39525	MH.26-C	39545	MH.26-S	20.5
39507	MH.32-N	39527	MH.32-C	39547	MH.32-S	25
39509	MH.38-N	39529	MH.38-C	39549	MH.38-S	31

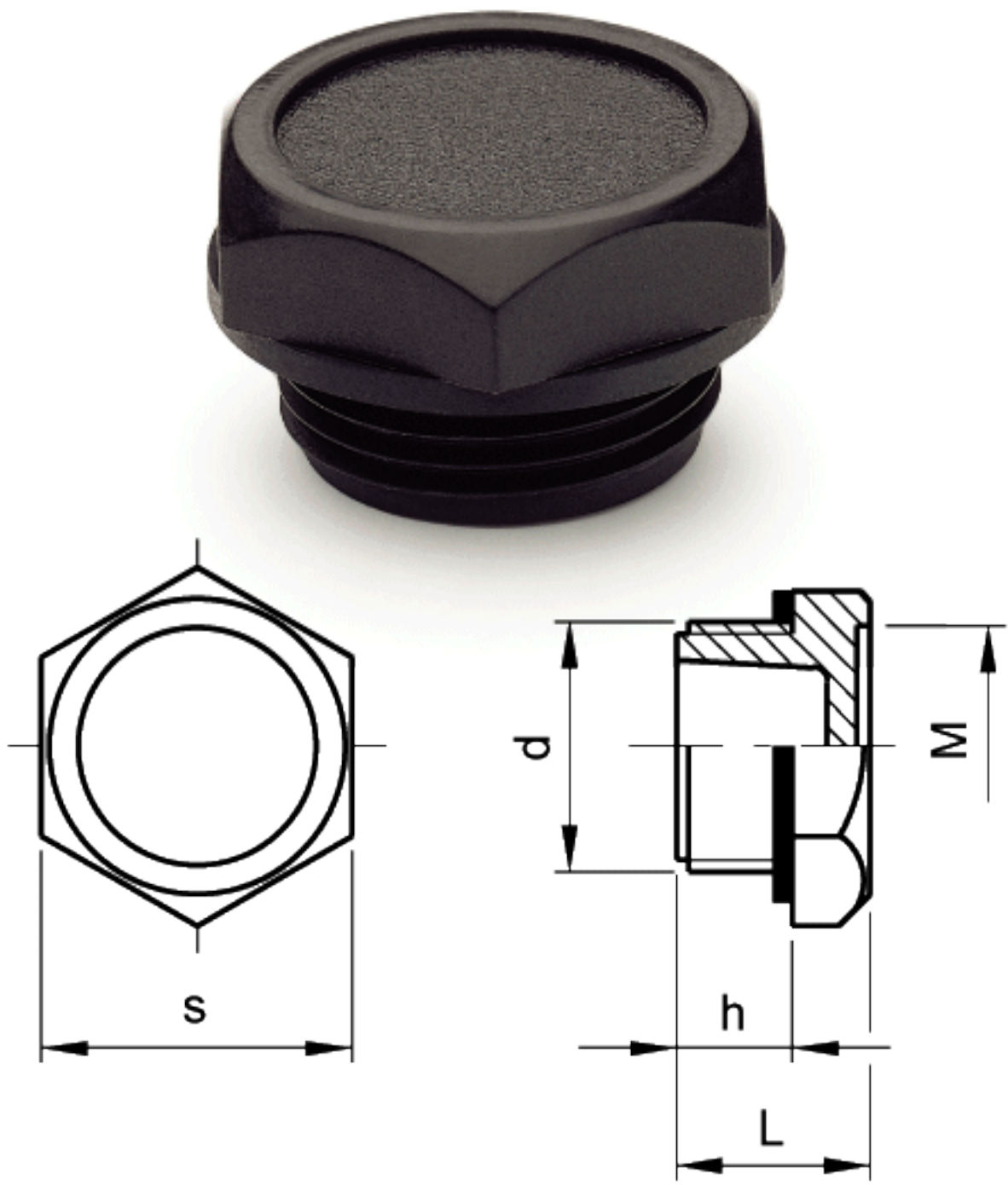
▲ = 相应油塞的座子Ø(mm)

油塞

- 玻璃纤维加固聚酰胺基(PA)高科技聚合体材料。耐溶剂、机油、油脂以及其他化学溶剂。
- 黑色标准色，亚光饰面。
- NBR合成橡胶扁平密封环。
- 最高连续工作温度130°C。

在拧紧油塞时，建议要有足够的拧紧力矩(参见下表)，以确保最佳的密封性，并且不会产生任何弹性变形情况。推荐的拧紧力矩是实验室在室温(23°C)，并且油塞、密封环和油的罐壁完全清洁的情况下，进行试验的结果。

将带图标符号的MH贴片粘到油塞上。



标 准 件		主 尺 寸					拧紧力矩	重量
代码	型 号	d	h	s	L	M	[N*m]	g
58284	TN.10x1.5	M10x1.5	9	19	16	15	4 to 5	4
58285	TN.12x1.5	M12x1.5	9	19	16	15	6 to 8	4
58286	TN.14x1.5	M14x1.5	9	19	16	15	6 to 8	5
58287	TN.16x1.5	M16x1.5	9	22	16	17	8 to 10	7
58288	TN.18x1.5	M18x1.5	11	26	18	20.5	8 to 10	8
58289	TN.20x1.5	M20x1.5	11	26	18	20.5	8 to 10	8
58290	TN.22x1.5	M22x1.5	12	32	20	25	10 to 12	12
58291	TN.25x1.5	M25x1.5	12	32	20	25	10 to 12	12
58292	TN.26x1.5	M26x1.5	12	32	20	25	10 to 12	14
58293	TN.35x1.5	M35x1.5	13	38	22	31	15 to 18	15
58401	TN.40x1.5	M40x1.5	14	46	24	38	15 to 18	20

58294	TN.1/8	G 1/8	9	19	16	15	4 to 6	4
58295	TN.1/4	G 1/4	9	19	16	15	4 to 6	4
58296	TN.3/8	G 3/8	9	22	16	17	8 to 10	5
58297	TN.1/2	G 1/2	11	26	18	20.5	8 to 10	8
58298	TN.3/4	G 3/4	12	32	20	25	10 to 12	14
58299	TN.1	G 1	13	38	22	31	12 to 15	18
58411	TN.1 1/4	G 1 1/4	14	46	24	38	15 to 18	20
58413	TN.1 1/2	G 1 1/2	15	55	26	46	15 to 18	24